

FR86645E

Patent number: FR86645E
Publication date: 1966-03-11
Inventor: BOUCHER YVES; BOUCHER RAOUL
Applicant:
Classification:
- international: E06B3/964; E06B3/988; E06B3/96;
- european: E06B3/964H2; E06B3/988B
Application number: FR19646945251 19641023
Priority number(s): FR19646945251 19641023; FR19636944110 19631018

[Report a data error here](#)

Abstract not available for FR86645E

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

1^{RE} ADDITION

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

AU BREVET D'INVENTION

SERVICE

N° 1.379.813

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

P. V. n° 45.251, Rhône

N° 86.645

Classification internationale : E 04 f — E 05 d

**Dispositif d'assemblage des éléments d'huisseries métalliques.****MM. YVES BOUCHER et RAOUL BOUCHER résidant en France (Rhône).***(Brevet principal pris le 18 octobre 1963.)***Demandée le 23 octobre 1964, à 14^h 50^m, à Lyon.****Délivrée par arrêté du 31 janvier 1966.***(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 11 de 1966.)**(Certificat d'addition dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)*

La présente addition se rapporte au dispositif d'assemblage des éléments d'huisseries métalliques, qui a fait l'objet d'un brevet d'invention pris le 18 octobre 1963 sous le n° P.V. 44.110.

Elle concerne des perfectionnements apportés au dispositif initial dans le but d'en simplifier la réalisation tout en améliorant l'assemblage.

Elle vise aussi à étendre le champ d'application du dispositif à des éléments d'huisseries métalliques moins courantes ou à des éléments d'huisseries de section plus large que celle prévue au brevet.

Ces perfectionnements ressortiront bien de la description qui va suivre se référant au dessin annexé montrant à titre indicatif, non restrictif, deux réalisations pratiques selon l'invention.

La figure 1 est une vue de profil de l'angle d'une huisserie, formé par un montant et une traverse haute, assemblés grâce au dispositif préconisé.

La figure 2 est une vue en élévation en coupe suivant la ligne A.A. de la figure 1.

La figure 3 est une vue de profil de l'angle d'une huisserie de section différente, dont les éléments sont assemblés grâce à un dispositif de montage qui est une variante simplifiée du précédent.

La figure 4 est une vue en élévation.

Dans le brevet principal on a décrit un mode d'assemblage des montants 1 et des traverses 2, des huisseries métalliques, qui consiste à équiper les extrémités desdits éléments de ferrures 3 en forme d'étrier avec une partie inclinée à 45°, chacune pourvue d'un tenon et percée d'un trou de sorte qu'à l'assemblage, les tenons respectifs s'engagent dans les trous correspondants, alors qu'un boulon solidarise les ferrures et par suite les éléments de l'huissérie.

Pour simplifier la réalisation de ces ferrures et en diminuer le prix de revient, on a imaginé simplement de supprimer tenons et trous. On voit figures 1 et 2 les nouvelles ferrures 3, qui comportent essentiellement l'une un trou lisse médian et oblong 11, l'autre un trou taraudé 12 pour leur assemblage au moyen d'une vis 13.

La disposition et la fixation des ferrures 3 aux extrémités des éléments 1 et 2 a lieu comme précédemment, la partie biale étant légèrement en retrait de l'extrémité chanfreinée des éléments, afin qu'un léger espace subsiste entre les ferrures pour assurer un serrage efficace (fig. 2).

Pour étendre le champ d'application de ce dispositif d'assemblage, à d'autres profils d'huisseries, notamment à des profils tels que celui représenté figures 3 et 4, on réalise une demi-ferrure 3' en forme d'équerre comportant toujours une partie biale à 45° et une patte 4' insérée dans l'élément. L'assemblage et la solidarisation s'effectuent également au moyen d'une vis 13.

Ce même type de ferrures 3' en équerre peut également être utilisé pour assembler des éléments d'huissérie de section plus large. A cet effet, il suffit de prévoir deux ferrures à chaque extrémité des éléments d'huissérie.

RÉSUMÉ

Perfectionnements apportés au dispositif d'assemblage des éléments d'huisseries métalliques, ayant fait l'objet d'un brevet principal, caractérisés en ce que :

1° On substitue aux ferrures initialement prévues dans le brevet principal, des ferrures en forme d'étrier sans tenon ni trou d'assemblage, et simple-

[86.645/1.379.813]

— 2 —

ment solidarisées au moyen d'une vis, lesdites ferrures comportant une partie inclinée à 45° et étant incluses aux extrémités des éléments d'huisseries métalliques à assembler;

2° Pour assembler des éléments d'huisseries de formes particulières, on les équipe de demi-ferrures d'extrémités en forme d'équerre;

3° Pour assembler des éléments d'huisseries métalliques de section large, on équipe leurs extrémités de deux demi-ferrures en équerre.

YVES BOUCHER et RAOUL BOUCHER

Par procuration :

F. BISETTI

N° 86.645

MM. Boucher (Y.) et Boucher (R.)

Pl. unique

